

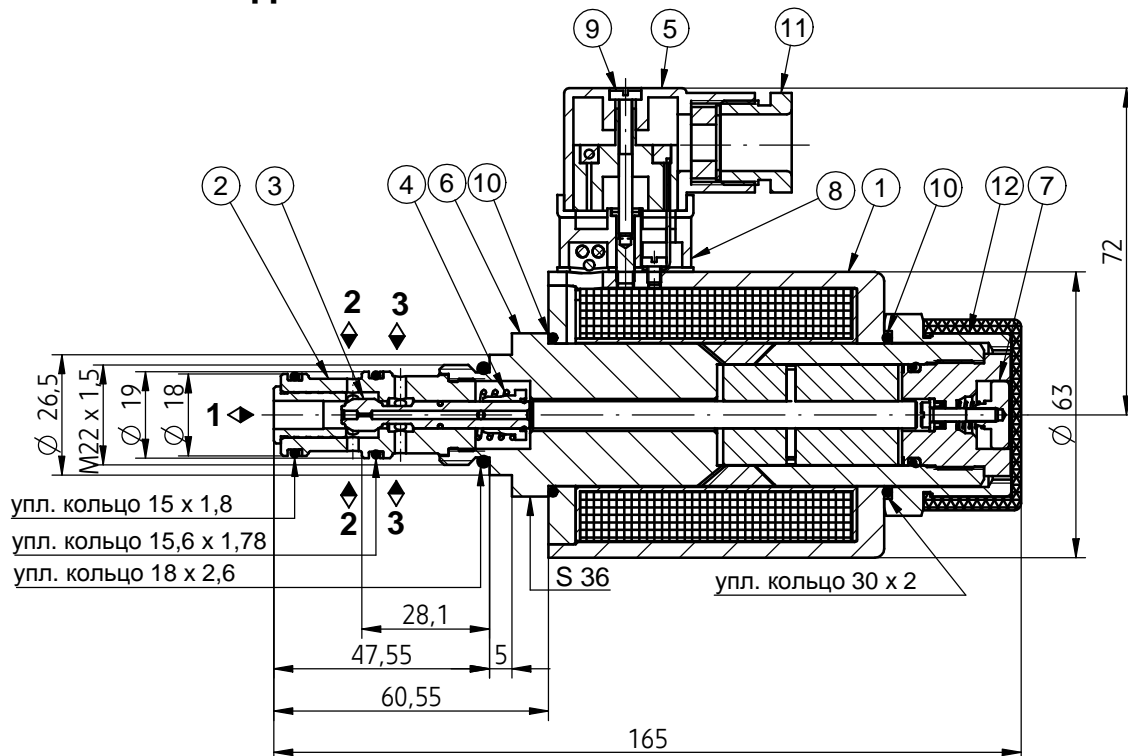
КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ - ИНСТРУКЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Трехлинейный искробезопасный ввертный герметичный распределитель типа 3IREH6... с электроуправлением предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидравлических системах. Распределитель предназначен для работы во взрывоопасной атмосфере в подземно-шахтных выработках (группа I), а также в устройствах работающих вблизи быстровоспламеняемых субстанций в качестве газа, пара, тумана (группа II). Распределитель типа 3IREH6... имеет атесты искробезопасности:

Ex IM 1 Ex ia I Ma; Ex II 2G Ex ia IIB T4 Gb. Его можно использовать в выходных искробезопасных цепях типа „ia” или „ib” с максимальными параметрами $U_i = 15V$, $I_i = 1,6A$, $C_i = 0$, $L_i = 0$. Для II группы устройств питание должно иметь ограничение мощности P_i , в соответствии с таблицей технических характеристик на стр. 2.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Во втулке (2) распределителя выполнены управляющие края. В отверстии втулки находятся подвижный поршень (3). При передвижении поршня соединяются либо отделяются каналы 1, 2, 3. Передвижение поршня происходит в результате подачи напряжения на катушку (1) через разъем (5). Возвращение поршня происходит при помощи пружины (4). Катушку электромагнита можно устанавливать в произвольном угловом положении по отношению к втулке электромагнита (6). Также имеется возможность управления распределителя с помощью кнопки (7) в ручном режиме. Распределитель имеет искробезопасный электромагнит типа EMSGI-63, который состоит из

втулки электромагнита (6) в которой размещена кнопка (7). На втулке электромагнита (6) монтируется катушка (1), на внешней стороне которой расположен электрический контактный разъем (8). Внутри разъема имеются диоды и предохранитель чрезмерного возрастания тока. Электрическое подсоединение необходимо производить при помощи электрического штекера (5) который необходимо зафиксировать винтом (9). Электрические провода необходимо провести через штекер и зафиксировать фиксатором (11). Кольцевые уплотнения (10) предохраняют катушку от воздействия внешней среды, а также обеспечивают фиксацию катушки при накручивании гайки (12).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая жидкость	минеральное масло
Требуемая фильтрация масла	25 μm
Рекомендуемая фильтрация	10 μm
Номинальная вязкость	37 $\text{мм}^2/\text{с}$ при температуре 55°C
Диапазон вязкости	от 2,8 до 328 $\text{мм}^2/\text{с}$
Оптимальная рабочая температура (жидкости в баке)	от 40 до 55°C
Условная влажность воздуха	до 95%
Номинальное рабочее давление $p_{\text{ном}}$	31,5 МПа
Макс. расход	20 $\text{дм}^3/\text{мин}$
Масса	1,5 кг
Номинальное напряжение U_n	12V DC
Ток питания I_n	110 мА
Степень защиты	IP 64

СООТВЕТСТВИЕ ДИРЕКТИВЕ 94/9/WE

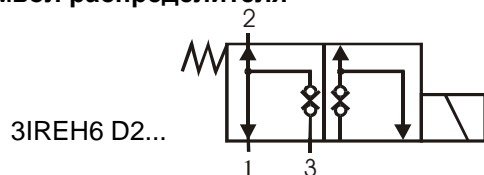
Сертификат качества	CE 1026	№ FTZU 05 ATEX Q 013
Сертификат проверки типа	FTZU 05 ATEX 0068	
Степень искробезопасности	Ex I M 1 Ex ia I Ma	Ex II 2G Ex ia IIB T4 Gb
Температура окруж. среды T_a	от - 20 до 60°C	от - 20 до 60°C $P_i \leq 1,2 \text{ W}$ от - 20 до 40°C $P_i \leq 1,3 \text{ W}$

ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

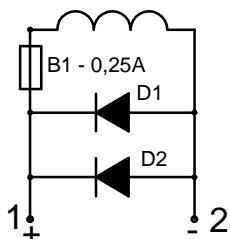
1. Электрическое подсоединение распределителя должно производиться в соответствии со электрическими схемами на стр. 2 !
2. Электрические кабели для подсоединения распределителя должны соответствовать требованиям используемым в горношахтной аппаратуре.
3. Распределитель должен быть присоединен либо отсоединен к квалифицированным персоналом.
4. После наложения катушки следует ее прикрутить болтом имеющимся в составе комплекта поставки.
5. Во время эксплуатации следует соблюдать указанную в инструкции эксплуатации вязкость рабочей жидкости и обеспечить требуемую фильтрацию.
6. Для обеспечения безаварийной и безопасной работы следует систематически проверять:
 - состояние электрического подсоединения
 - правильность действия распределителя
 - чистоту гидравлической жидкости
7. Недопустимым является ремонт распределителя самостоятельно. Поврежденный распределитель с целью ликвидации аварии должен быть передан производителю (адрес указан на последней странице каталога).
8. Персонал работающий с искробезопасным распределителем должен быть ознакомлен с данной инструкцией безопасности.

СХЕМЫ

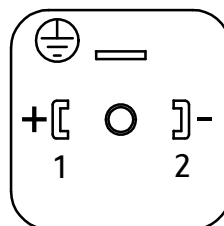
графический символ распределителя



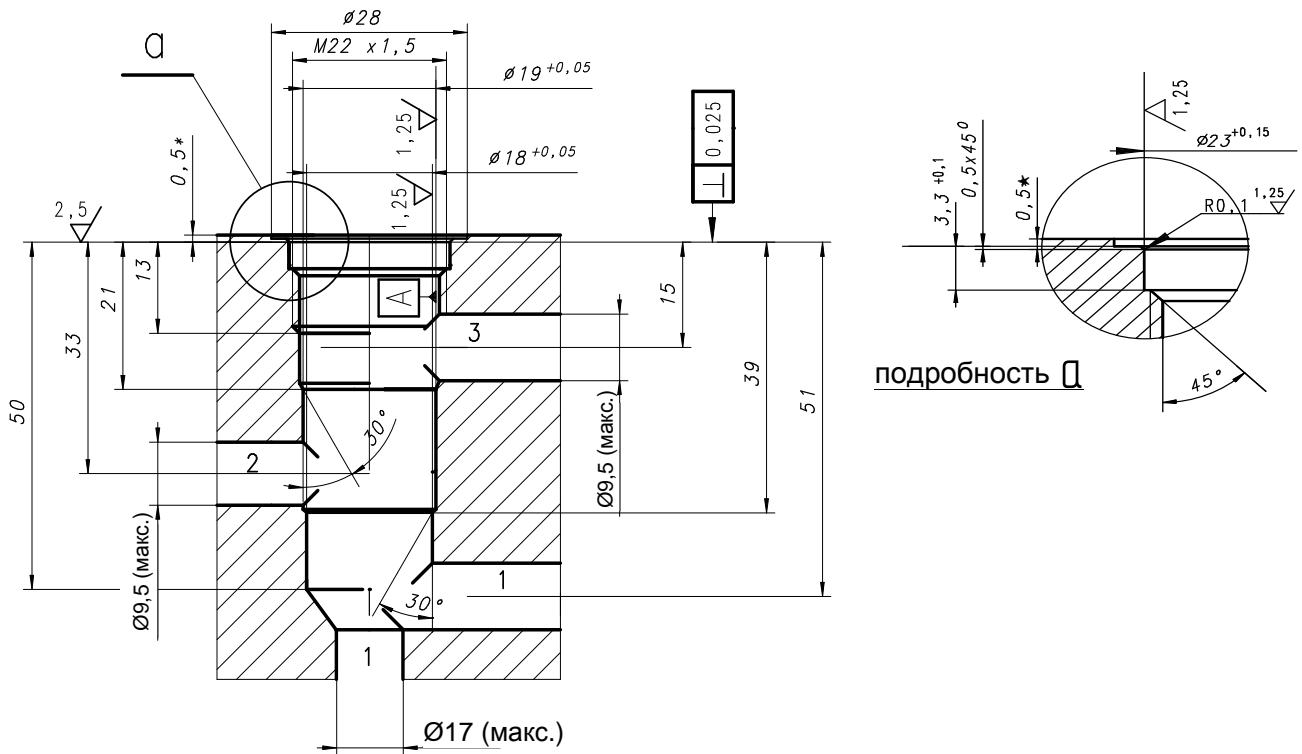
электрическая схема распределителя



вид присоединения гнезда



ГАБАРИТЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ОТВЕРСТИЯ



(*) - макс. 4,9

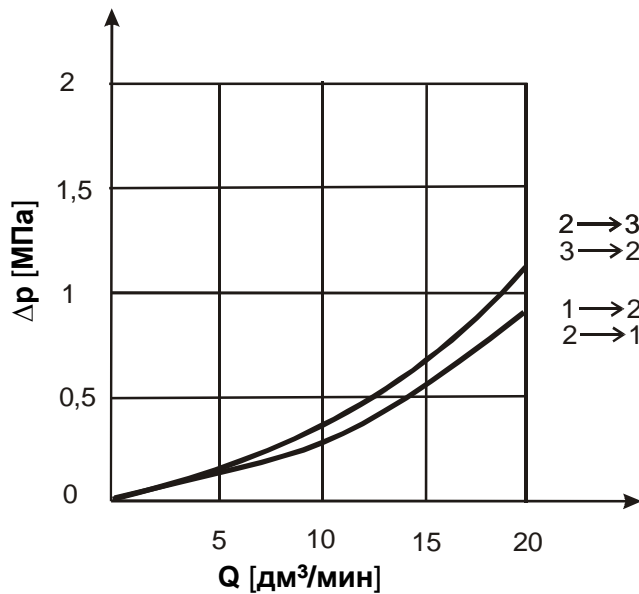
крутящий момент **Md = 30 Nm**

☉ ϕ 0,025 - касается всех диаметров
главного отверстия и фаз

ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $\nu = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$)

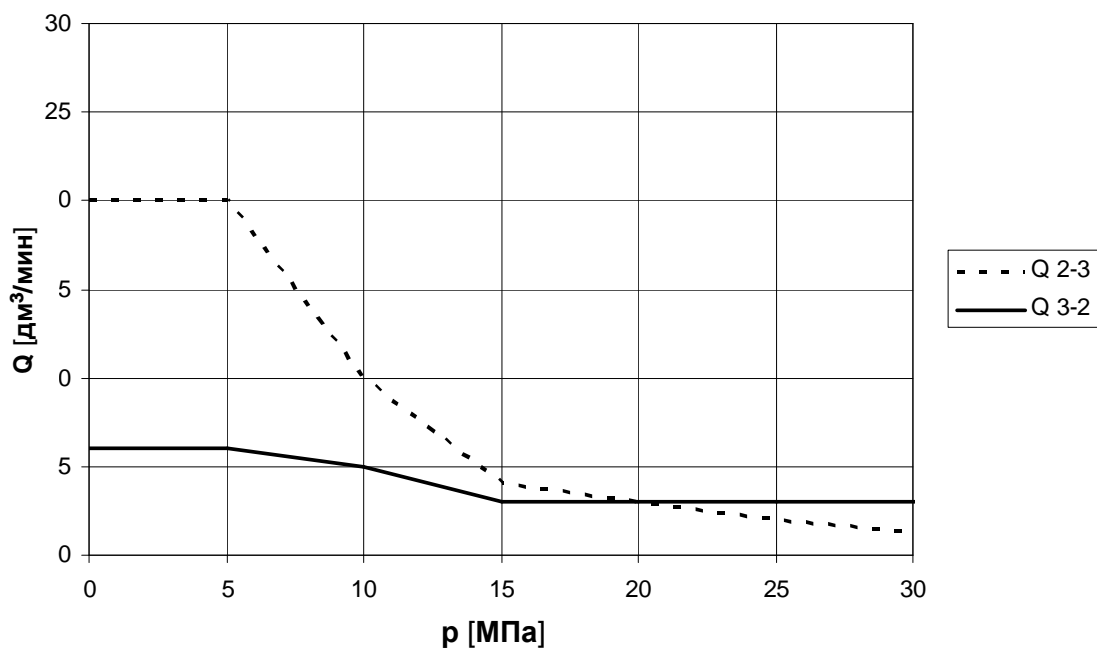
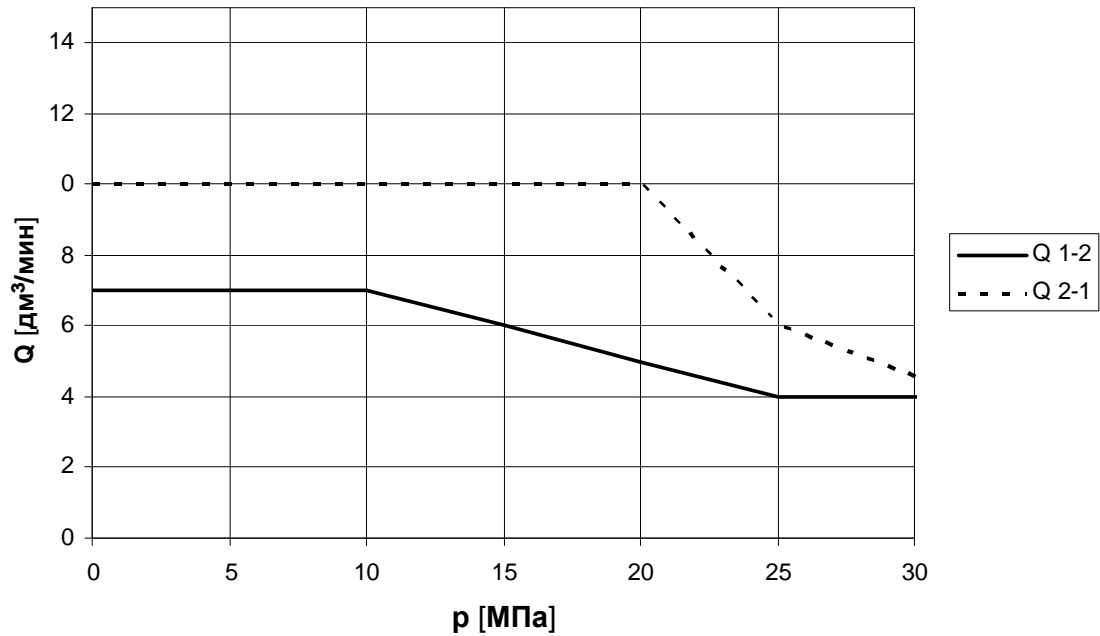
Характеристики сопротивления расхода



ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $\nu = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$)

Характеристики граничных расходов



СПОСОБ ЗАКАЗА

3IREH	6	D2	- 02	/ 2	M1	G12	Z4		*
--------------	----------	-----------	-------------	------------	-----------	------------	-----------	--	----------

Номинальный размер (ДУ) ДУ 6	= 6
Гидравлическая схема (см. стр. 2) схема D2	= D2
Номер конструкторской серии (02-09) - неизменные габаритно-присоединительные размеры серия 02	= 0X = 02
Количество положений 2-линейный	= 2
Вид присоединения гнездо M22 x 1,5	= M1
Напряжение управления электромагнитов 12 V DC	= G12
Вид электрич. присоединения разъем ISO 4400 (DIN 43650-A)	= Z4
Вид уплотнения NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) FKM (для жидкостей на основе фосфатных эмульсий)	= без обозначения = V
Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем	

ПРИМЕЧАНИЯ:

Распределитель следует заказывать в соответствии с кодом описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кода распределителя : **3IREH6 D2 - 02/2 M1 G12 Z4**

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax.+48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

